



Bodega Cinco Casas

SANTA ELENA BLANCO (D.O. LA MANCHA)



Elaboración: *Vino blanco elaborado con uvas provenientes de viñedos propios. Los mostos son limpiados para su posterior fermentación a baja temperatura en depósitos de acero inoxidable.*

Cata: *Vino fresco y frutal de color amarillo pálido con reflejos verdosos. Intensos aromas a fruta tropical. Equilibrado en boca, persistente y con una acidez final muy agradable que le aporta frescura y un carácter jovial.*

Maridaje: *Recomendamos degustar con platos de pescado, mariscos y postres.*

Temperatura de servicio: 7-9°C.

